

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANÝCH

na realizację zadania pn.

„Przebudowa świetlicy wiejskiej w miejscowości Brójce”.

SST 01.08 – SYSTEMOWE ŚCIANKI DZIAŁOWE Z WODOODPORNEJ PŁYTY KOMPAKTOWEJ HPL

(kod CPV: 45421141-4)

SPIS TREŚCI:

- 1. Wstęp*
- 2. Materiały*
- 3. Sprzęt*
- 4. Transport*
- 5. Wykonanie robót*
- 6. Kontrola jakości robót*
- 7. Obmiar robót*
- 8. Odbiór robót*
- 9. Podstawa płatności*
- 10. Przepisy związane*

31 marzec 2017 r.

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem systemowych ścianek działowych z wodoodpornej płyty kompaktowej HPL w ramach zadania „Przebudowa świetlicy wiejskiej w miejscowości Brójce”.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja Techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji obejmują wszystkie czynności związane z wykonaniem systemowych ścianek działowych z wodoodpornej płyty kompaktowej HPL.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i definicjami podanymi w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową ST i poleceniami Inspektora nadzoru.

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

2.2 System ścianek działowych z płyt kompaktowych HPL:

- ścianki systemowe: wykonane z wodoodpornej płyty kompaktowej HPL o grubości 13mm, z widocznymi krawędziami zaoblonymi, w kolorze popielatym (RAL 7035);
- drzwi: wykonane z wodoodpornej płyty kompaktowej HPL o grubości 13mm, o szerokości skrzydła zgodnie z dokumentacją rysunkową, z widocznymi krawędziami zaoblonymi, frezowane na przylgę z uszczelką tłumiącą odgłosy zamykania, drzwi w kolorze jak ścianki systemowe;
- wymiary: wysokość zaprojektowanego systemu: do 3000 mm, wysokość stopy/odległość elementów od poziomu posadzki: 150mm;
- okucia: obustronnie gałka, rygiel z rozetą z oznacznikiem zajętości, 3 nakładane zawiasy (w tym 1 samozamykający) z ocynkowanej stali, powleczonej tworzywem sztucznym w kolorze zbliżonym do wybranego koloru ścianki;
- profile: aluminiowe, anodowane w kolorze naturalnym, ceownik i kątownik jako łączniki pomiędzy ścianami, zwieńczenie jako element stabilizujący front i ścianki zewnętrzne;
- stopy: trzpień z gwintem z ocynkowanej stali lub ze stali nierdzewnej, tulejka i pokrywka podstawy wykonana ze stali szlachetnej – nierdzewnej, wysokość: 150mm z regulacją +/-15mm.

Cały system należy montować na wkręty, nity i dyble.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 3. Do obróbki płyt i montażu ścianek należy używać wyłącznie sprzęt zalecany i określony przez producenta systemu. Sprzęt wykorzystywany przez Wykonawcę powinien być sprawny technicznie i spełniać wymagania techniczne w zakresie BHP.

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

4.2. Transport materiałów.

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.

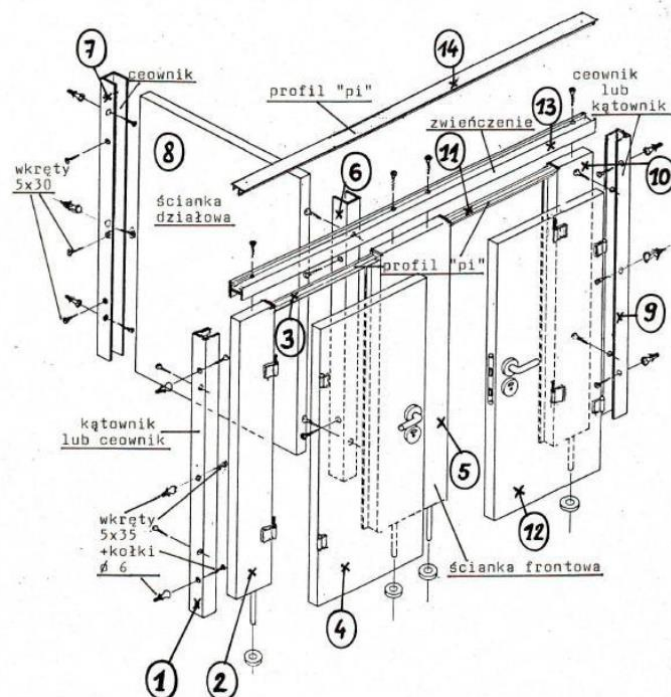
5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne zasady wykonania robót

Ogólne zasady wykonania robót podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

5.2 Wykonanie systemowych ścianek działowych z wodoodpornej płyty kompaktowej HPL.

5.2.1 Schemat montażu kabin.



5.2.1 Opis wykonania.

Przed montażem kabin należy zakończyć wszystkie inne roboty etapu wykończeniowego, tzn. instalatorskie wodno-kanalizacyjne, płytkarskie (w szczególności zakończone fugowanie płytek ściennych i podłogowych jak też tzw. „biały montaż”), elektryczne i malarskie.

Pomieszczenia należy udostępnić wolne od odpadów z robót poprzedzających.

Zabudowy należy wykonywać w pomieszczeniach o temperaturze nie niższej niż +5°C. Pomieszczenia winne być suche i przewietrzone.

Montaż ścianek systemowych kabin należy rozpocząć od skompletowania elementów i wytyczenia ich rozmieszczenia zgodnie z zatwierdzoną przez Inwestora dokumentacją projektową.

Po wytyczeniu rozmieszczenia elementów należy ustalić/oznaczyć miejsca montażu okuć mocujących systemowe ścianki kabin do ścian niesystemowych (murowanych, gipsowo-kartonowych oraz posadzek) za pomocą komponentów systemowych, w szczególności profili aluminiowych oraz kątowników.

Następnym etapem jest zamocowanie ścianek poprzecznych (działowych pomiędzy kabinami) oraz ścianek frontowych przydrzwiowych do podłoża. Proces ten winien odbywać się za pomocą łączników systemowych.

Ostatnim etapem jest montaż skrzydeł drzwiowych i zamków ze wskaźnikiem wolne/zajęte.

Montaż przeprowadzać ściśle według instrukcji producenta systemu oraz przez przygotowaną do tego grupą montażową w składzie minimum dwuosobowym.

Po przeprowadzeniu montażu należy usunąć odpady technologiczne (pył aluminium) oraz należy dokonać wizualnej kontroli czystości pomieszczenia.

Ostatnim punktem jest przeprowadzenie wizualnej kontroli jakości montażu.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

6.2 Kontrola jakości wykonania ścianek.

Dostarczane na plac budowy materiały należy kontrolować pod względem ich jakości. Zasady dokonywania takiej kontroli powinien ustalić kierownik budowy w porozumieniu z Inspektorem. Kontrola jakości polega na sprawdzeniu, czy dostarczone materiały i wyroby mają zaświadczenie o jakości wystawione przez producenta oraz na sprawdzeniu właściwości technicznych dostarczonego wyrobu na podstawie tzw. badań doraźnych.

Ściana HPL podlega oględzinom. Elementy nie mogą wykazywać wad produkcyjnych i uszkodzeń mechanicznych. Dostarczone elementy muszą być kompletne.

7. OBMIAR ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiaru jest m² płyty kompaktowej HPL.

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora Nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST 01.00 „Wymagania ogólne” pkt 9. Płaci się za roboty faktycznie wykonane i odebrane przez Inspektora Nadzoru, mierzone w jednostkach określonych w pkt. 7.

Cena obejmuje:

- prace pomiarowe i technologiczne,
- zakup i dowóz materiałów,
- wykonanie elementów robót,
- uporządkowanie miejsca prowadzenia robót.

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

1. PN-EN 438-1:1997 Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych. Wymagania.
2. PN-EN 438-2:1997 Wysokociśnieniowe laminaty dekoracyjne (HPL). Płyty z żywic termoutwardzalnych. Oznaczanie właściwości
3. PN-88/P-04950 Metody badań wyrobów włókienniczych. Laminaty włókiennicze i włókniny. Wyznaczanie siły rozwarstwiania
4. PN-EN 1670:2000 Okucia budowlane. Odporność na korozję. Wymagania i metody badań
5. PN-EN 1906:2003 Okucia budowlane. Klamki i gałki drzwiowe wraz z tarczami. Wymagania i metody badań
6. PN-EN 1935:2003 Okucia budowlane. Zawiasy jednoosiowe. Wymagania i metody badań
7. PN-EN 12365-1:2004 (U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien, żaluzji i ścian osłonowych. Część 1: Wymagania eksploatacyjne klasyfikacja
8. PN-84/B-94019 Okucia budowlane. Klameczki z tarczami
9. PN-B-94411:1996 Okucia budowlane. Wymiary części chwytowych klamek
10. PN-EN ISO 7050:1999 Wkręty samogwintujące z łbem stożkowym, z wgłębieniem krzyżowym

Uwaga. Nie wymienienie tytułu jakiegokolwiek dziedziny, grupy, podgrupy czy normy nie zwalnia Wykonawcy od obowiązku stosowania wymogów określonych polskim prawem. Jeśli w czasie pomiędzy opracowaniem niniejszej ST, a rozpoczęciem realizacji inwestycji wymienione wyżej przepisy zostaną zmienione, lub zostaną wprowadzone nowe przepisy i rozporządzenia mające zastosowanie dla niniejszego zamierzenia, to należy je odpowiednio stosować.