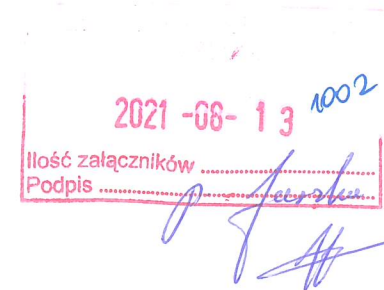




**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W GORZOWIE WIELKOPOLSKIM**

Gorzów Wielkopolski, 11 sierpnia 2021 r.

WZŚ.4221.62.2021.SL



POSTANOWIENIE

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim, działając na podstawie art. 106 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) oraz art. 77 ust. 3, 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247, z późn. zm.), w związku z postępowaniem w sprawie oceny oddziaływania na środowisko przeprowadzanym dla przedsięwzięcia pn.:

„Uruchomienie zakładu produkcji wyrobów z betonu oraz materiałów budowlanych, zlokalizowanego na działce ewidencyjnej nr 190 w Brójcach, gmina Trzciel”,

którego inwestorem jest Marcin Kaźmierski, prowadzący działalność pod nazwą Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski, na wniosek Burmistrza Miasta i Gminy Trzciel z 18 lutego 2021 r., znak: GP.6220.1.2021.JG oraz po zapoznaniu się z:

1. przedłożonym przy ww. wniosku raportem o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko,
2. wniesionymi w dniu 27 kwietnia 2021 r. uzupełnieniami do Raportu,
3. przedłożonymi w dniu 13 lipca 2021 r. wyjaśnieniami do Raportu
4. oraz złożonymi w dniu 30 lipca 2021 r. wyjaśnieniami do przedłożonej dokumentacji.

postanawia

uzgodnić realizację przedsięwzięcia w wariantcie wnioskowanym przez inwestora i określić następujące warunki:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia:
Planowane przedsięwzięcie polega na budowie zakładu do produkcji wyrobów z betonu i elementów betonowych na bazie przetwarzanych odpadów. Maksymalna ilość przerabianych odpadów wyniesie 105 000 Mg/rok. Inwestycja zlokalizowana zostanie na działce o numerze ewidencyjnym 190 obręb Brójce, gmina Trzciel, województwo lubuskie.
2. Na etapie realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania:
 - 2.1. W celu ograniczenia uciążliwości hałasowej podczas eksploatacji przedsięwzięcia prace związane z realizacją planowanego przedsięwzięcia prowadzić wyłącznie w porze dziennej (między 6.00 – 22.00).

- 2.2. W fazie realizacji przedsięwzięcia zaplecze budowy zlokalizować na terenie utwardzonym, a substancje mogące zanieczyścić środowisko gruntowo-wodne przechowywać w szczelnych pojemnikach.
- 2.3. Ścieki o charakterze ścieków bytowych odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego, a następnie wywozić na oczyszczalnię ścieków.
- 2.4. Zakazuje się zbierania i przetwarzania odpadów: 16 06 01* – baterie i akumulatory ołowiowe; 16 06 02* – baterie i akumulatory niklowo-kadmowe; 16 06 03* – baterie zawierające rtęć; 16 06 04 – baterie alkaliczne; 16 06 05 – inne baterie i akumulatory; 16 06 06* – selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów.
3. Wymagania dotyczące ochrony środowiska konieczne do uwzględnienia w projekcie budowlanym:
- 3.1. W ramach zbierania odpadów, zbierać i magazynować odpady w ilości do 105 000 Mg/ rok łącznie.
- 3.2. Przetwarzać odpady w ilości do 105 000 Mg/ rok.
- 3.3. W ramach zbierania i przetwarzania odpadów, zbierać, przetwarzać i magazynować odpady o kodach: 02 02 01; 02 02 03; 02 02 04; 02 02 99; 02 03 01; 02 03 02; 02 03 03; 02 03 04; 02 03 05; 02 03 80; 02 03 81; 02 03 82; 02 03 99; 02 04 01; 02 04 02; 02 04 03; 02 04 99; 02 05 02; 02 05 99; 02 06 01; 02 06 02; 02 06 03; 02 06 80; 02 06 99; 02 07 01; 02 07 02; 02 07 03; 02 07 04; 02 07 05; 02 07 80; 02 07 99; 03 01 01; 03 01 04*; 03 01 05; 03 01 80*; 03 01 81; 03 01 82; 03 01 99; 03 02 01*; 03 02 02*; 03 02 03*; 03 02 04*; 03 02 05*; 03 02 99; 03 03 01; 03 03 02; 03 03 05; 03 03 07; 03 03 08; 03 03 09; 03 03 10; 03 03 11; 03 03 99; 04 02 09; 04 02 10; 04 02 14*; 04 02 15; 04 02 16*; 04 02 17; 04 02 19*; 04 02 20; 04 02 21; 04 02 22; 04 02 80; 04 02 99; 05 01 02*; 05 01 03*; 05 01 04 *; 05 01 05*; 05 01 06*; 05 01 07*; 05 01 08*; 05 01 09*; 05 01 10; 05 01 11*; 05 01 12*; 05 01 13; 05 01 14; 05 01 15*; 05 01 16; 05 01 17; 05 01 99; 05 06 01*; 05 06 03*; 05 06 04; 05 06 80*; 05 06 99; 05 07 01*; 05 07 02; 05 07 99; 06 01 01*; 06 01 02*; 06 01 03*; 06 01 04*; 06 01 05*; 06 01 06*; 06 01 99; 06 02 01*; 06 02 03*; 06 02 04*; 06 02 05 *; 06 02 99; 06 03 11*; 06 03 13*; 06 03 14; 06 03 15*; 06 03 16; 06 03 99; 06 04 03*; 06 04 04*; 06 04 05*; 06 05 99; 06 05 02*; 06 05 03; 06 06 02*; 06 06 03; 06 06 99; 06 07 01*; 06 07 02*; 06 07 03*; 06 07 04*; 06 07 99; 06 08 02*; 06 08 99; 06 09 02; 06 09 03*; 06 09 04; 06 09 80; 06 09 81; 06 09 99; 06 10 02*; 06 10 99; 06 11 01; 06 11 80; 06 11 81; 06 11 82; 06 11 63; 06 11 99; 06 13 01*; 06 13 02*; 06 13 03; 06 13 04*; 06 13 05*; 06 13 99; 07 01 01*; 07 01 03*; 07 01 04*; 07 01 07*; 07 01 08*; 07 01 09*; 07 01 10*; 07 11 11*; 07 01 12; 07 01 80; 07 01 99; 07 02 01*; 07 02 03*; 07 02 04*; 07 02 07*; 07 02 08*; 07 02 09*; 07 02 10*; 07 02 11*; 07 02 12; 07 02 13; 07 02 14*; 07 02 15; 07 02 16*; 07 02 17; 07 02 80; 07 02 99; 07 03 01*; 07 03 03*; 07 03 04*; 07 03 07*; 07 03 08*; 07 03 09*; 07 03 10*; 07 03 11*; 07 03 12; 07 03 99; 07 04 01*; 07 04 03*; 07 04 04*; 07 04 07*; 07 04 08*; 07 04 09*; 07 04 10*; 07 04 11*; 07 04 12; 07 04 13*; 07 04 80*; 07 04 81; 07 04 99; 07 05 01*; 07 05 03*; 07 05 04*; 07 05 07*; 07 05 08*; 07 05 09*; 07 05 10*; 07 05 11*; 07 05 12; 07 05 13*; 07 05 80*; 07 05 81; 07 05 99; 07 06 01*; 07 06 03*; 07 06 04*; 07 06 07*; 07 06 08*; 07 06 09*; 07 06 10*; 07 06 11*; 07 06 12; 07 06 80; 07 06 81; 07 06 99; 07 07 01*; 07 07 03*; 07 07 04*; 07 07 07*; 07 07 08*; 07 07 09*; 07 07 10*; 07 09 11*; 07 07 12; 07 07 99; 08 01 11*; 08 01 12; 08 01 13*; 08 01 14; 08 01 15*; 08 01 16; 08 01 17*; 08 01 18; 08 01 19*; 08 01 20; 08 01 21*; 08 01 99; 08 02 01; 08 02 02; 08 02 03; 08 02 99; 08 03 07; 08 03 08; 08 03 12*; 08 03 13; 08 03 14*; 08 03 15; 08 03 16*; 08 03 17*; 08 03 18; 08 03 19*; 08 03 80; 08 03 99; 08 04 09*; 08 04 10; 08 04 11*; 08 04 12; 08 04 13*; 08 04 14; 08 04 15*; 08 04 16; 08 04 17*; 08 04 99; 08 05 01*; 09 01 01*; 09 01 02*; 09 01 03*; 09 01 04*; 09 01 05*; 09 01 06*; 09 01 07; 09 01 08; 09 01 10; 09 01 11*; 09 01 12; 09 01 13*; 09 01 80*; 09 01 99; 10 01 01; 10 01 02; 10 01 03; 10 01 04*; 10 01 05; 10 01 07; 10 01 09*; 10 01 13*; 10 01 14*; 10 01 15; 10 01 16*; 10 01 17; 10 01 18*; 10 01 19; 10 01 20*; 10 01 21; 10 01 22*; 10 01 23; 10 01 24; 10 01 25; 10 01 26; 10 01 80; 10 01 81; 10 01 82; 10 01 99; 10 02 01; 10

02 02; 10 02 07*; 10 02 08; 10 02 10; 10 02 11*; 10 02 12; 10 02 13*; 10 02 14; 10 02 15; 10 02 80; 10 02 81; 10 02 99; 10 03 02; 10 03 04*; 10 03 05; 10 03 08*; 10 03 09*; 10 03 15*; 10 03 16; 10 03 17*; 10 03 18; 10 03 19*; 10 03 20; 10 03 21*; 10 03 22; 10 03 23*; 10 03 24; 10 03 25*; 10 03 26; 10 03 27*; 10 03 28; 10 03 29*; 10 03 30; 10 03 99; 10 04 01*; 10 04 02*; 10 04 03*; 10 04 04*; 10 04 05*; 10 04 06*; 10 04 07*; 10 04 07*; 10 04 09*; 10 04 10; 10 04 99; 10 05 01; 10 05 03*; 10 05 04; 10 05 05*; 10 05 06*; 10 05 08*; 10 05 09; 10 05 10*; 10 05 11; 10 05 80; 10 05 99; 10 06 01; 10 06 02; 10 06 03*; 10 06 04; 10 06 06*; 10 06 07*; 10 06 09*; 10 06 10; 10 06 80; 10 06 99; 10 07 01; 10 07 02; 10 07 03; 10 07 04; 10 07 05; 10 07 07*; 10 07 08; 10 07 99; 10 08 04; 10 08 08*; 10 08 09; 10 08 10*; 10 08 11; 10 08 12*; 10 08 13; 10 08 14; 10 08 15*; 10 08 16; 10 08 17*; 10 08 18; 10 08 19*; 10 08 20; 10 08 99; 10 09 03; 10 09 05*; 10 09 06; 10 09 07*; 10 09 08; 10 09 09*; 10 09 10; 10 09 11*; 10 09 12; 10 09 13*; 10 09 14; 10 09 15*; 10 09 16; 10 09 80; 10 09 99; 10 10 03; 10 10 05*; 10 10 06; 10 10 07*; 10 10 08; 10 10 09*; 10 10 10; 10 10 11*; 10 10 12; 10 10 13*; 10 10 14; 10 10 15*; 10 10 16; 10 10 99; 10 11 03; 10 11 05; 10 11 09*; 10 11 10; 10 11 11*; 10 11 12; 10 11 13*; 10 11 14; 10 11 15*; 10 11 16; 10 11 17*; 10 11 19*; 10 11 20; 10 11 80; 10 11 81*; 10 11 99; 10 12 01; 10 12 03; 10 12 05; 10 12 06; 10 12 08; 10 12 09*; 10 12 10; 10 12 11*; 10 12 12; 10 12 13; 10 12 99; 10 13 01; 10 13 04; 10 13 06; 10 13 07; 10 13 09*; 10 13 10; 10 13 11; 10 13 12*; 10 13 13; 10 13 14; 10 13 80; 10 13 81; 10 13 82; 10 13 99; 10 80 01; 10 80 02; 10 80 03; 10 80 04; 10 80 05; 10 80 06; 10 80 99; 11 01 05*; 11 01 06*; 11 01 07*; 11 01 08*; 11 01 09*; 11 01 10; 11 01 11*; 11 01 12; 11 01 13*; 11 01 14*; 11 01 15*; 11 01 16*; 11 01 98; 11 01 99; 11 02 02*; 11 02 03; 11 02 05*; 11 02 06; 11 02 07*; 11 02 99; 11 03 01*; 11 03 02*; 11 05 01; 11 05 02; 11 05 03*; 11 05 04*; 11 05 99; 12 01 01; 12 01 02; 12 01 03; 12 01 04; 12 01 05; 12 01 06*; 12 01 07*; 12 01 08*; 12 01 09*; 12 01 10*; 12 01 12*; 12 01 13; 12 01 14*; 12 01 15; 12 01 16*; 12 01 07; 12 01 18*; 12 01 19*; 12 01 20*; 12 01 21; 12 01 99; 12 03 01*; 12 03 02*; 13 01 01*; 13 01 04*; 13 01 05*; 13 01 09*; 13 01 10*; 13 01 11*; 13 01 12*; 13 01 13*; 13 02 04*; 13 02 05*; 13 02 06*; 13 02 07*; 13 02 08*; 13 03 01; 13 03 06*; 13 03 07*; 13 03 08*; 13 03 09*; 13 03 10*; 13 04 01*; 13 04 02*; 13 04 03*; 13 05 01*; 13 05 02*; 13 05 03*; 13 05 06*; 13 05 07*; 13 05 08*; 13 08 01*; 13 08 02*; 13 08 80; 13 08 99*; 14 06 04*; 14 06 05*; 15 01 01; 15 01 02; 15 01 03; 15 01 04; 15 01 05; 15 01 06; 15 01 07; 15 01 09; 15 01 10*; 15 01 11*; 15 02 02*; 15 02 03; 16 01 03; 16 01 07*; 16 01 08*; 16 01 09*; 16 01 10*; 16 01 11*; 16 01 12; 16 01 13*; 16 01 14*; 16 01 15; 16 01 16; 16 01 17; 16 01 18; 16 01 19; 16 01 20; 16 01 21*; 16 01 22; 16 01 99; 16 02 15*; 16 02 16; 16 03 03*; 16 03 04; 16 03 05*; 16 03 06; 16 03 07*; 16 03 80; 16 04 01*; 16 04 02*; 16 04 03*; 16 05 06*; 16 05 07*; 16 05 08*; 16 05 09; 16 07 08*; 16 07 09*; 16 07 99; 16 08 01; 16 08 02*; 16 08 03; 16 08 04; 16 08 05*; 16 08 06*; 16 08 07*; 16 09 01*; 16 09 02*; 16 09 03*; 16 09 04*; 16 10 01*; 16 10 02; 16 10 03*; 16 10 04; 16 11 01*; 16 11 02; 16 11 03*; 16 11 04; 16 11 05*; 16 11 06; 16 80 01; 16 81 01*; 16 81 02; 17 01 01; 17 01 02; 17 01 03; 17 01 06*; 17 01 07; 17 01 80; 17 01 81; 17 01 82; 17 02 01; 17 02 02; 17 02 03; 17 02 04*; 17 03 01*; 17 03 02; 17 03 03*; 17 03 80; 17 04 01; 17 04 02; 17 04 03; 17 04 04; 17 04 05; 17 04 06; 17 04 07; 17 04 09*; 17 04 10*; 17 04 11; 17 05 03*; 17 05 04; 17 05 05*; 17 05 06; 17 05 07*; 17 05 08; 17 06 03*; 17 06 04; 17 06 05*; 17 08 01*; 17 08 02; 17 09 01*; 17 09 02*; 17 09 03*; 17 09 04; 19 01 02; 19 01 05*; 19 01 06*; 19 01 07*; 19 01 10*; 19 01 11*; 19 01 12; 19 01 13*; 19 01 14; 19 01 15*; 19 01 16; 19 01 17*; 19 01 18; 19 01 19; 19 01 99; 19 02 03; 19 02 04*; 19 02 05*; 19 02 06; 19 02 07*; 19 02 08*; 19 02 09*; 19 02 10; 19 02 11; 19 02 99; 19 03 04*; 19 03 05; 19 03 06*; 19 03 07; 19 03 08*; 19 04 01; 19 04 02*; 19 04 03*; 19 04 04; 19 04 04; 19 05 01; 19 05 02; 19 05 03; 19 05 99; 19 06 03; 19 06 04; 19 06 05; 19 06 06; 19 06 99; 19 08 01; 19 08 02; 19 08 06*; 19 08 07*; 19 08 08*; 19 08 09; 19 08 10*; 19 08 11*; 19 08 12; 19 08 13*; 19 08 14; 19 08 99; 19 09 01; 19 09 02; 19 09 03; 19 09 04; 19 09 05; 19 09 06; 19 09 99; 19 10 01; 19 10 02; 19 10 03*; 19 10 04; 19 10 05*; 19 10 06; 19 11 01*; 19 11 02*; 19 11 03*; 19 11 04*; 19 11 05*; 19

11 06; 19 11 07*; 19 11 99; 19 12 01; 19 12 02; 19 12 03; 19 12 04; 19 12 05; 19 12 06*; 19 12 07; 19 12 08; 19 12 09; 19 12 10; 19 12 11*; 19 12 12; 19 13 01*; 19 13 02; 19 13 03*; 19 13 04; 19 13 05*; 19 13 06; 19 13 07 *; 19 13 08.

- 3.4. Instalacje do przetwarzania odpadów eksploatować w porze dnia.
- 3.5. Wytwarzać maksymalnie 160 000 Mg/rok wyrobów gotowych.
- 3.6. Utwardzić plac do magazynowania odpadów o powierzchni 0,18 ha.
- 3.7. Boksy do magazynowania odpadów luzem i w big-bagach wyposażać w zadaszenia lub osłony.
- 3.8. Miejsca magazynowania odpadów luzem i w big-bagach wykonać w sposób zabezpieczający przed napływaniem wody do boksów oraz przed wypływaniem ewentualnych odcieków poza boks.
- 3.9. Kontenery i pojemniki do magazynowania odpadów wyposażać w zamknięcia lub osłony.
- 3.10. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych odprowadzać do zbiornika bezodpływowego o pojemności nie mniejszej niż 200 m³ i wykorzystywać w procesie technologicznym produkcji betonu.
- 3.11. Wody opadowe i roztopowe z połaci dachowych (umowni czyste) odprowadzać do zbiornika bezodpływowego o pojemności nie mniejszej niż 50 m³, a następnie wykorzystywać do zasilania węzła betoniarskiego. Nadmiar wód opadowych umownie czystych odprowadzać do cieku dopływ z Brójca.
- 3.12. Rozdrabnianie odpadów prowadzić w budynku, w rozdrabniaczu lub zespole rozdrabniaczy, zintegrowanym separatorze magnetycznym oraz sicie o maksymalnej zdolności 20 Mg/h.
- 3.13. W hali przyjęcia i rozdrabniania odpadów zainstalować odciąg zanieczyszczeń powietrza zaopatrzonego w okap.
- 3.14. Zanieczyszczenia ze stanowiska segregacji i rozdrabniania odpadów odprowadzać do powietrza emitorem o wysokości nie mniejszej niż 9 m, średnicy 0,8 m.
- 3.15. Na dwóch silosach do magazynowania materiałów sypkich (cement i popiół) zainstalować filtry pyłowe oczyszczane pneumatycznie typu SILTOP R03 o sprawności do 99%.
- 3.16. Spaliny z pieca do torfikacji odprowadzać do powietrza emitorem o wysokości nie mniejszej niż 6 m, średnicy 0,6 m o prędkości wylotu 0,92 m/s.
- 3.17. Do procesu torfikacji przyjmować odpady charakteryzujące się wilgotnością nie większą niż 60%.
- 3.18. Do procesu torfikacji przyjmować odpady o kodach 19 12 10 oraz 19 12 12 zawierających w swym składzie materiały biodegradowalne.
- 3.19. Do remediacji metoda ex-situ przyjmować odpady pozwalające na przeprowadzenie procesu biologicznego oczyszczania.
- 3.20. Kwaterę remediacji wykonać jako szczelną nieckę.
- 3.21. Szlamy powstające w procesie remediacji gruntu przekazywać do instalacji wstępnego przetwarzania odpadów, produkcji materiałów budowlanych stałych lub płynnych albo do produkcji prefabrykatów.
4. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie jest wymagane przeprowadzenie postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.
5. Nałożyć obowiązek przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę.

UZASADNIENIE

23 lutego 2021 r. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim wpłynęło pismo Burmistrza Miasta i Gminy Trzciel z 18 lutego 2021 r., znak: GP.6220.1.2021.JG dotyczące uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia pn.:

„Uruchomienie zakładu produkcji wyrobów z betonu oraz materiałów budowlanych, zlokalizowanego na działce ewidencyjnej nr 190 w Brójcach, gmina Trzciel”.

Do pisma dołączono raport o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko sporządzony przez Pana Marcina Kaźmierskiego i Panią Weronikę Warachowską. Dodatkowo poinformowano o braku miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego oraz dołączono kopię wniosku inwestora o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wraz z uzupełnieniami.

W trakcie prowadzonego postępowania, w związku z brakami i nieścisłościami zawartymi w raporcie, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim pismem z 18 marca 2021 r. znak: WZŚ.4221.62.2021.SL wezwał inwestora do jego uzupełnienia. Uzupełnienia do raportu wpłynęły 27 kwietnia 2021 r. Organ ponownie wezwał do uzupełnień i wyjaśnień przedstawionych informacji w piśmie z 17 maja 2021 r., znak: WZŚ.4221.62.2021.SL. Uzupełnienia zostały złożone w dniu 13 lipca 2021 r. Po dokonaniu ich analizy ponownie wezwano do złożenia wyjaśnień. Ostateczne wyjaśnienia wpłynęły do Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim w dniu 30 lipca 2021 r.

Planowane przedsięwzięcie polega na uruchomieniu zakładu produkcji wyrobów z betonu oraz materiałów budowlanych przy ulicy Strażackiej w Brójcach w gminie Trzciel, w województwie lubuskim. Przedsięwzięcie związane będzie z modernizacją obecnych budynków, budową nowych budynków, budową placów, dróg wewnętrznych oraz montażem nowych instalacji. W ramach planowanego zadania zaprojektowano montaż i eksploatację sześciu odrębnych instalacji do przetwarzania odpadów:

- linii do wstępnego przetworzenia odpadów i produkcji materiałów budowlanych stałych,
- linii do produkcji prefabrykatów,
- linii do produkcji ekranów dźwiękochłonnych,
- linii do produkcji materiałów budowlanych płynnych,
- linii do toryfikacji,
- instalacja do remediacji metodą ex-situ.

Maksymalna ilość zbieranych i przetwarzanych odpadów wyniesie 105 000 Mg/rok.

Projektowane instalacje zlokalizowane będą na działce o numerze 190 obręb Brójce, gmina Trzciel, województwo lubuskie. Ww. działka ewidencyjna nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Analizowana inwestycja, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1, 41 i 47 i § 3 ust. 1 pkt 37 lit. c, pkt 54 lit. b, pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jest przedsięwzięciem mogąącym zawsze oraz potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko.

Organem właściwym do wydania decyzji w przedmiotowej sprawie jest Burmistrz Miasta i Gminy Trzciel. Natomiast organem uzgadniającym warunki realizacji tego przedsięwzięcia na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247, z późn. zm., zwanej dalej ustawą o ooś) jest regionalny dyrektor ochrony środowiska. W tym przypadku właściwym miejscowo jest Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim.

Informacja o raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko oraz o wniesionych do niego uzupełnieniach umieszczone zostały pod numerami: 834/2021, 835/2021, 836/2021 oraz 837/2021 w publicznie dostępnym wykazie danych zawierających informacje o środowisku „Ekoportal”, prowadzonym na podstawie art. 22 ustawy o ooś.

Na podstawie całego zgromadzonego materiału dowodowego ustalono co następuje:

W projektowanym zakładzie wyznaczona będzie strefa przyjęcia odpadów składająca się z placu wraz z miejscami magazynowania, strefy przyjęć w hali oraz strefy przyjęć odpadów płynnych. Proces ten będzie realizowany poprzez:

a) przyjęcie:

- odpady stałe przyjmowane będą na placu i kierowane bezpośrednio do hali głównej lub na miejsca magazynowania,
- odpady ciekłe w paleta pojemnikach przyjmowane będą w małej hali,
- odpady ciekłe luzem przetrzane będą do zbiorników buforowych,
- ziemia zanieczyszczona będzie bezpośrednio kierowana do kwatery remediacji;

b) kontrolę i magazynowanie przed przetworzeniem albo magazynowanie w procesie zbierania:

- odpady stałe po rozładunku, będą poddane kontroli i przemieszczone zostaną do pól odkładczych w hali lub boksów na zewnątrz budynków. Materiał magazynowany będzie zgodnie z jego składem, właściwościami i planowanym procesem przetwarzania,
- odpady ciekłe luzem przed rozładunkiem poddane zostaną kontroli bezpośrednio w pojeździe, a następnie przetrzane do pojemników magazynowych,
- odpady ciekłe w paleta pojemnikach rozładowywane będą na pola odkładcze w hali oddzielnie dla każdej partii – odpady będą niezwłocznie kontrolowane lub obejmowane kwarantanną,
- ziemia i kamienie kierowane będą bezpośrednio na instalacje technologiczne.

c) przekazanie do procesu: Odpady po przyjęciu i kontroli będą kierowane albo bezpośrednio do procesu albo z miejsc magazynowania do procesu. Przetwarzane odpady stanowić będą surowiec do wytworzenia produktu i zastępować będą surowce nie-odpadowe. Odpady ze strefy przyjęcia i magazynowania kierowane mogą być w następujący sposób:

- na linię do wstępnego przetworzenia odpadów i produkcji materiałów budowlanych stałych,
- na linię do produkcji prefabrykatów,
- na linię do produkcji ekranów dźwiękochłonnych,
- na linię do produkcji materiałów budowlanych płynnych,
- na linię do toryfikacji.

d) przyjmowanie z procesu: odpady wytworzone w procesach (na liniach) kierowane będą do miejsc magazynowania strefy przyjęć skąd trafią do kolejnego procesu lub przekazywane będą uprawnionym podmiotom do zagospodarowania. W przypadku gdy przetworzony materiał kierowany będzie bezpośrednio do kolejnego procesu bez wydzielenia i odłożenia w miejscu magazynowania nie będzie stanowił odpadu. Odpadem nie będą także wytworzone materiały i produkty o ile spełniać będą wymagania określone w specyfikacjach (bez względu na dalszy sposób postępowania).

Na linii do wstępnego przetworzenia odpadów i produkcji materiałów budowlanych stałych odpad poddawany będzie procesom rozdrobnienia oraz w części przypadków homogenizacji i pakowaniu.

a) rozdrabnianie odbywać się będzie w rozdrabniaczu lub zespole rozdrabniaczy, zintegrowanym separatorze magnetycznym oraz sicie o wydajności do 20 Mg/h.

- odpady stałe inne niż biodegradowalne rozdrabniane będą, w zależności od przeznaczenia, do frakcji: <30 mm (docelowo 0 – 10 mm) – odpad przetwarzany w kierunku materiałów budowlanych stałych lub odpad kierowany na linię do produkcji prefabrykatów; <100 mm - odpad kierowany na linię do produkcji ekranów dźwiękochłonnych;
- odpady biodegradowalne w zależności od planowanego przeznaczenia rozdrabniane są do frakcji: 30 mm (docelowo 0 – 10 mm) – odpad przetwarzany w kierunku materiałów budowlanych stałych lub odpad kierowany na linię do produkcji prefabrykatów; < 100 mm - odpad kierowany na linię do produkcji ekranów dźwiękochłonnych; > 100 mm - odpad kierowany na linię do toryfikacji.

- b) produkcja materiałów budowlanych stałych (mieszanek suchych/ tynkarskich). Odpady o frakcji < 30 mm będą w części przetwarzane na materiały budowlane. Przykładowymi produktami wytwarzanymi na linii będą:
- tynki wapienne, cementowe, cementowo-polimerowe i cementowo-wapienne barwione w masie – wykorzystane zostaną rozdrobnione tworzywa sztuczne i/lub barwniki wymieszane z wapnem lub cementem oraz innymi odpadami i surowcami mającymi charakter dodatków technologicznych których ilość nie przekroczy 20% masy produktu zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria;
 - tynki wapienne, cementowe, cementowo-polimerowe i cementowo-wapienne ciepłe – wykorzystane zostaną rozdrobnione tworzywa sztuczne głównie styropian i/lub wełna mineralna i/lub toryfikat i/lub barwniki wymieszane z wapnem lub cementem oraz innymi odpadami i surowcami mającymi charakter dodatków technologicznych których ilość nie przekroczy 20% masy produktu - zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria;
 - lepiszcza i materiały chemii budowlanej – wytwarzane będą na bazie odpadów przemysłowych lub przeterminowanych materiałów podobnego typu – odpady przed przetworzeniem będą badane i określone będą dodatki wymagające uzupełnienia np. rozpuszczalniki, antyzbrylacze, dodatki wzbogacające – oprócz surowca - odpadu głównego stosowane będą inne odpady i surowce mające charakter dodatków technologicznych, których ilość nie przekroczy 20% masy produktu - zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria;
 - suche mieszanki betonowe - wytwarzane będą na bazie kruszyw w tym odpadowych (np. odpadów budowlanych, żużli i popiołów), spoiw hydraulicznych (np.: cement portlandzki, cementy specjalistyczne, spoiwo cementowo-pucolanowe, alkaliczny cement geopolimerowy, metakaolin), odpadów przemysłowych lub przeterminowanych materiałów podobnego typu, innych odpadów i surowców mających charakter dodatków technologicznych (np.: tlenek wapna, wodorotlenek sodu, węglan sodu, tlenek magnezu, popioły lotne alkaliczne, dodatki utleniające, redukujące oraz dodatki wiążące metale ciężkie np. siarczek sodu, siarczany żelaza (II), szkło wodne sodowe i potasowe, zeolity, żywice, polimery), domieszek i dodatków (np.: opóźniających wiązanie, przyspieszających wiązanie, uplastyczniających, plastifikatorów, super plastifikatorów, uszczelniających), których ilość nie przekroczy 20% masy produktu - zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria;
 - masy ceramiczne dla cegielni - wytwarzane będą na bazie kruszyw w tym odpadowych (np. żużli i popiołów), gliny, siarczanu żelazawego i/lub czerwieni żelazawej, odpadów przemysłowych w tym osadów z zakładowych oczyszczalni ścieków, innych odpadów i surowców mających charakter dodatków technologicznych (poprawiających właściwości wyrobu gotowego, skracających czas wypału, obniżających zapotrzebowanie na dodatki technologiczne), których ilość nie przekroczy 20% masy produktu - zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria.

Wszystkie produkty wytwarzane będą metodą szarżową po zgromadzeniu niezbędnej ilości surowców oraz potwierdzeniu ich przydatności do wytworzenia produktu. Proces wytwarzania prowadzony będzie w następujący sposób:

- homogenizacja na sucho - proces prowadzony będzie w mieszalniku planetarnym lub obtaczarce dwuwiałowej o wydajności do 30 Mg/h;
- uszlachetnienie w tym aktywacja chemiczna np. tlenkiem wapna, barwienie - proces prowadzony będzie w wyżej wskazanym mieszalniku i stanowić będzie ostatnią fazę homogenizacji;
- pakowanie.

Z kolei na linii do produkcji prefabrykatów w oparciu o wstępnie przetworzone odpady o granulacji <10 mm oraz odpady nieprzetworzone na linii do wstępnego przetworzenia

odpadów ale o znanych lub pożądanых właściwościach (skład, rozmiar, stan skupienia), kruszywa w tym odpadowe (np. odpady budowlane, żużle i popioły), wodę, spoiwa hydrauliczne (np.: cement portlandzki, cementy specjalistyczne, spoiwo cementowo-pucolanowe, alkalizowany cement geopolimerowy, metakaolin), odpadów przemysłowych lub przeterminowanych materiałów podobnego typu, innych odpadów i surowców mających charakter dodatków technologicznych (np.: tlenek wapna, wodorotlenek sodu, węglan sodu, tlenek magnezu, popioły lotne alkaliczne, dodatki utleniające, redukujące oraz dodatki wiążące metale ciężkie np. siarczek sodu, siarczany żelaza (II), szkło wodne sodowe i potasowe, zeolity, żywice, polimery), domieszek i dodatków (np.: opóźniających wiązanie, przyspieszających wiązanie, uplastyczniających, plastyfikatorów, super plastyfikatorów, uszczelniających), których ilość nie przekroczy 20% masy produktu - zgodnie z recepturą opracowaną przez zakładowe laboratorium / współpracujące laboratoria, wytwarzane będą wyroby z betonu.

Przykładowymi produktami wytwarzanymi na linii będą:

- „lego bloki” – wielkoformatowe elementy betonowe wykorzystywane do budowy murów oporowy oraz boksów i zasiek. Element otrzymywany poprzez zalanie formy grawitacyjnie.
- zapory betonowe – wielkoformatowe elementy betonowe wykorzystywane do kierowania ruchem, zmiany organizacji ruchu. Element otrzymywany poprzez zalanie formy grawitacyjnie.
- płyty drogowe – wielkoformatowe elementy betonowe wykorzystywane do budowy dróg i placów. Element otrzymywany poprzez zalanie formy grawitacyjnie lub na stole wibracyjnym.
- kostka brukowa, obrzeża, płytki chodnikowe – galanteria betonowa. Element formowany wytwarzany na linii formującej lub w prasie kroczącej.
- beton architektoniczny, wyroby z betonu (blaty, umywalki), elementy ogrodzeń – średnioformatowe elementy betonowe wykorzystywane do aranżacji wnętrz i jako element dekoracyjny elewacji, a także do budowy ogrodzeń. Element otrzymywany poprzez zalanie formy grawitacyjnie lub na stole wibracyjnym.

Produkcja wyrobów z betonu przebiegać będzie w sposób następujący:

- homogenizacja na sucho – proces prowadzony będzie w mieszalniku planetarnym lub obtaczarce dwuwąłowej o wydajności do 30 Mg/h;
- uszlachetnienie w tym aktywacja chemiczna np. tlenkiem wapna, barwienie - proces prowadzony będzie w wyżej wskazanym mieszalniku i stanowić będzie ostatnią fazę homogenizacji;
- przygotowanie zestawu (mieszanina aktywowanego surowca, wody i cementu, odpadów ciekłych i w formie szlamów, dodawanie dodatków i domieszek (np. opóźniających wiązanie, przyspieszających wiązanie, uplastyczniających, plastyfikatorów, super plastyfikatorów, uszczelniających) – prowadzone będzie w oparciu o ustalone receptury określone metodą objętościową lub wagową;
- homogenizacja na mokro - proces prowadzony będzie w mieszalniku planetarnym lub obtaczarce dwuwąłowej o wydajności do 60 Mg/h;
- zalewanie form/prefabrykacja – gotowy beton odbierany będzie za pośrednictwem betoniarek bądź wózków transportowych bądź też poprzez system przenośników taśmowych. Odebrany beton przekazywany będzie do urządzeń formujących stacjonarnych lub mobilnych (wibroprasy kroczącej) lub form;
- sezonowanie – w zależności od wielkości gotowego elementu lub składu wykorzystanego betonu proces sezonowania będzie od kilku do kilkudziesięciu godzin;
- uszlachetnianie – gotowe wyroby w zależności od wymagań klienta lub systemu zakładowej kontroli produkcji poddawane mogą być procesom uszlachetniania takim jak wygładzanie, uszczelnianie, barwienie, postarzanie, nadawanie kształtu i struktury;
- pakowanie;
- wydanie na zewnątrz.

Ponadto na linii do produkcji ekranów dźwiękochłonnych, w oparciu o wstępnie przetworzone odpady o granulacji < 100 mm oraz odpady nieprzetworzone na linii do wstępnego przetworzenia odpadów ale o znanych lub pożądanych właściwościach (skład, rozmiar, stan skupienia), prowadzona będzie produkcja ekranów dźwiękochłonnych. Odpady o ustalonych parametrach fizycznych wykorzystywane będą głównie do wykonania pakietów izolacyjnych. Odpadami nie przetworzonymi na linii do wstępnego przetworzenia odpadów, a przetwarzanymi na linii do produkcji ekranów dźwiękochłonnych będą elementy drewniane.

Przykładowymi produktami wytwarzanymi na linii będą:

- ekrany odbijające – produkowane z wykorzystaniem sztywnego wypełnienia kasety lub kaset monolitycznych betonowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych. Ekran stosowany będzie do odbicia fali akustycznej w kierunku źródła;
- ekrany odbijająco - rozpraszające – produkowane z wykorzystaniem wypełnienia kasety materiałem odbijającym jednak o rozbudowanej powierzchni (np. z zagłębieniami i wypustkami) lub kaset monolitycznych np. betonowych, drewnianych lub z tworzyw sztucznych z dodatkowym elementem rozpraszającym np. z drzazgobetonu lub modułu o rozbudowanym kształcie. Ekran stosowany będzie do odbicia i rozproszenia fali akustycznej;
- ekrany pochłaniające – produkowane z wykorzystaniem wypełnienia pakietu materiałem pochłaniającym (np. przemiałem z tworzyw sztucznych, drewna, drewnopochodnych, wełny mineralnej). Ekran stosowany będzie do tłumienia fali akustycznej. Zakłada się, że ekrany o charakterze pochłaniającym będą stanowiły dominującą część produkcji.

Produkcja ekranów dźwiękochłonnych przebiegać będzie w sposób następujący:

- obróbka elementów drewnianych metodą skrawania i szlifowania, rozdrobnienie i separacja (materiały drewniane i drewnopochodne zostaną oczyszczone z powłok ochronnych i impregnacyjnych; czyste drewno zostanie skierowane do linii torfikacji, materiał oddzielony do instalacji do homogenizacji);
- homogenizacja na sucho - proces prowadzony będzie w mieszalniku planetarnym lub obtaczarce dwuwiałowej o wydajności do 30 Mg/h;
- zabezpieczenie przed czynnikami biologicznymi i ogniem - proces prowadzony będzie w wyżej wskazanym mieszalniku i stanowić będzie ostatnią fazę homogenizacji;
- przygotowanie pakietów – materiał izolacyjny zabezpieczony przed wpływem czynników atmosferycznych, pakowany będzie w opakowania ochronne wykonane z folii, geowłókniny lub innego materiału cechującego się wysoką odpornością na wpływ czynników atmosferycznych;
- wykonanie obudów kaset – przy użyciu elektronarzędzi oraz urządzeń do zgrzewania lub spawania lub wytłaczania będą wykonywane obudowy kaset. Obudowy wykonywane będą z drutu, materiałów drewnopochodnych, tworzyw sztucznych, blachy lub betonu architektonicznego - w zależności od miejsca zastosowania, przeznaczenia, zakładanej funkcji lub wymagań klienta;
- napełnianie kaset – do wykonanych, zgodnie z zamówieniem kaset, wkładane będą pakiety akustyczne i w zależności od stawianych wymagań będą kompresowane. Napełnione kasety będą zamykane i przekazywane do pakowania;
- pakowanie;
- wydanie na zewnątrz.

Z kolei na linii do produkcji materiałów budowlanych płynnych, w oparciu o przyjęte odpady płynne i półpłynne oraz wstępnie przetworzone odpady o granulacji < 100 mm (szkło, metale i tworzywa sztuczne) oraz odpady nieprzetworzone na linii do wstępnego przetworzenia odpadów ale o znanych lub pożądanych właściwościach (skład, rozmiar, stan skupienia), z wykorzystaniem procesów fizycznych i chemicznych wytwarzane będą materiały budowlane płynne. Linia dedykowana będzie do produkcji dodatków technologicznych stosowanych na liniach wstępnego przetworzenia odpadów i produkcji

materiałów budowlanych stałych, produkcji prefabrykatów i produkcji materiałów dźwiękochłonnych.

Przykładem wytwarzanych produktów są:

- siarczan żelaza(II) - otrzymywany będzie w wyniku bezpośredniego działania rozcieńczonego kwasu siarkowego (odpadowego) na metaliczne żelazo (odpad);
- szkło wodne sodowe - otrzymywane będzie w wyniku rozpuszczenia stłuczki szklanej (odpadu) w podgrzanym wodnym roztworze wodorotlenku sodu (odpadu).
- pasta PWC – otrzymywana będzie poprzez upłynnienie przemiału pcv (odpad) w zmiękczaczu.

Zakłada się także możliwość produkcji innych związków chemicznych np. soli metali. Produkcja materiałów budowlanych ciekłych / przetwarzanie materiałów ciekłych (np. regeneracja kwasów i zasad oraz produkcja soli) – proces prowadzony będzie metodą szarżową w reaktorach zintegrowanych z mieszalnikiem o pojemności od 1 do 5 m³ z tym, że łączna pojemność reaktorów nie będzie większa niż 10 m³ (maksymalnie 20 Mg/h). Podstawowymi procesami będą: strącanie, roztwarzanie, koagulacja i sedymentacja, a także dekantacja. Przebieg reakcji chemicznych oraz wykorzystywane substraty będą określone w odniesieniu do każdorazowej partii przetwarzanego materiału. Uzyskane produkty w zależności od ich rodzaju będą poddawane procesom uszlachetniania takim jak: odwirowanie, odsączanie, klarowanie. Poniżej wskazano możliwe operacje technologiczne:

- strącanie metali z roztworów / roztwarzanie metali w kwasie;
- roztwarzanie;
- oddzielanie zanieczyszczeń (np. przez strącanie);
- rozdzielenie cieczy;
- odsączanie;
- neutralizacja roztworu;
- uszlachetnianie soli;
- pakowanie;
- wydanie na zewnątrz.

Prócz tego na linii do toryfikacji w oparciu o wstępnie przetworzone odpady biodegradowalne o granulacji >100 mm oraz odpady biodegradowalne nieprzetworzone na linii do wstępnego przetworzenia odpadów ale o znanych lub pożądanych właściwościach (skład, rozmiar, stan skupienia), w procesie wysokotemperaturowego suszenia wytwarzany będzie toryfikat. Proces prowadzony będzie w temperaturze pomiędzy 200-320°C przy znacznym niedoborze tlenu i przy ciśnieniu bliskim atmosferycznemu bez użycia katalizatorów oraz substancji obcych. W zależności od materiału poddawanego procesowi toryfikacji powstały produkt stosowany będzie:

- karbonizat dla produkcji rolnej,
- paliwo opałowe,
- karbonizat do produkcji wyrobów budowlanych stałych,
- karbonizat dla metalurgii.

Proces prowadzony będzie w następujący sposób:

- homogenizacja na sucho - proces prowadzony będzie w mieszalniku planetarnym lub obtaczarce dwuwąłowej o wydajności do 30 Mg/h;
- toryfikacja (wysokotemperaturowe suszenie, proces 1 lub 2 stopniowy) – zhomogenizowana partia materiału przekazywana będzie do suszarki obrotowej, a następnie retorty lub bezpośrednio do retorty, celem poddania jej procesowi toryfikacji. Proces toryfikacji prowadzony będzie bez udziału powietrza, co spowoduje uwęglenie materiału i jego odgazowanie. Powstały torygaz kierowany będzie do komory dopalania w której spaliny będą oczyszczane poprzez dopalenie ich. Uzyskane ciepło wykorzystywane będzie bądź do bezpośredniej toryfikacji lub do wstępnego suszenia przed toryfikacją;

- chłodzenie – uzyskany toryfikat będzie gaszony wodą i przekazywany do zbiorników odciekowych, a następnie na miejsce przejściowego magazynowania;
- rozdrabnianie (wariant) – toryfikat przeznaczony do spalania w palnikach pyłowych lub do brykietowania poddawany będzie rozdrabnianiu. Rozdrabnianie wykonywane będzie na rozdrabniaczu wstępnym o wydajności do 30 Mg/h lub na dedykowanym rozdrabniaczu końcowym o wydajności do 10 Mg/h;
- brykietowanie (wariant) – w przypadku zapotrzebowania na toryfikat w formie brykietu, wytworzony toryfikat poddany zostanie rozdrobnieniu, a następnie przy wykorzystaniu spoiw naturalnych np. skrobi, poddawany będzie brykietowaniu w czystej postaci lub z dodatkiem innych materiałów poprawiających właściwości użytkowe lub ograniczających emisję (np. miał węgla kamiennego, tlenek wapnia);
- pakowanie;
- wydanie na zewnątrz.

Do tego w ramach planowanej instalacji do remediacji metoda ex-situ do zakładu przyjmowana będzie ziemia i kamienie zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi i innymi zanieczyszczeniami w tym metalami ciężkimi. Odpad przed przyjęciem zostanie przebadany pod kątem podatności na biologiczne oczyszczanie z użyciem stosowanych przez Zakład szczepów bakterii. Po przyjęciu odpad zostanie umieszczony na kwaterze lub w jej wyznaczonej części. Oczyszczanie ziemi i kamieni będzie procesem okresowym – przyjmuje się, że ze względów pogodowych możliwe będzie przeprowadzenie maksymalnie czterech cykli remediacji w roku.

Proces będzie prowadzony w następujący sposób:

- namnażanie bakterii – w oparciu o zakupiony materiał biologiczny, prowadzona będzie hodowla szczepów bakterii, dedykowanych określonym zanieczyszczeniom lub grupom zanieczyszczeń. Inwestor przewiduje zabezpieczenie ciągłości pracy instalacji poprzez prowadzenie hodowli wykorzystywanych szczepów bakterii. Hodowla prowadzona będzie w bioreaktorach o pojemności 250 lub 1000 cm³;
- umieszczenie ziemi na poletku – zanieczyszczona ziemia za pomocą samochodów samowyładowczych dostarczana będzie na kwaterę remediacji, gdzie zostanie rozplantowana;
- remediacja biologiczna – w oparciu o rodzaj i poziom zanieczyszczenia, ustalana będzie dawka preparatu do remediacji oraz częstotliwość i sposób dawkowania. Dawkowanie odbywać się będzie przy użyciu przenośnego sprzętu do oprysków oraz przewodów rozsączających. Materiał poddawany remediacji będzie okresowo kontrolowany i po uzyskaniu zakładanego poziomu oczyszczenia, zostanie wydobyty i przekazany do dalszego wykorzystania w procesie przetwórczym lub na cele rolnicze;
- wydobywanie;
- wydanie na zewnątrz.

W rezultacie przeprowadzonej analizy oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Gorzowie Wielkopolskim określił warunki, konieczne do uwzględnienia na etapie realizacji i eksploatacji planowanej inwestycji.

Planowane przedsięwzięcie ma na celu eksploatację nowych linii przetwarzania odpadów w ilości do 105 000 Mg/rok łącznie. W punkcie 3.3. niniejszego postanowienia wskazano kody zbieranych i przetwarzanych odpadów. Graniczne parametry dotyczące ilości zbieranych i przetwarzanych odpadów zostały zawarte w punktach 3.1. i 3.2., natomiast szczegółowe określenie lokalizacji wskazano w punkcie 1.

W punkcie 2.4. niniejszego postanowienia zakazano zbierania i przetwarzania baterii i akumulatorów, gdyż zgodnie z ustawą z dnia 24 kwietnia 2020 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U z 2020 r., poz. 1850), przetwarzanie tego rodzaju odpadów musi być prowadzone w zakładzie przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów. Zaznaczenia wymaga fakt, że przedsięwzięcie nie obejmuje realizacji linii do przetwarzania baterii.

Przedsięwzięcie będzie powodować emisję substancji zanieczyszczających do powietrza atmosferycznego, ze źródeł niezorganizowanych i zorganizowanych. Jako źródła niezorganizowane przyjęto w obliczeniach emisję spalin z pojazdów poruszających się po terenie przedsięwzięcia, z kolei emisja zorganizowana będzie pochodziła ze stanowiska segregacji i rozdrabniania odpadów, pieca do torfikacji, mieszalnika, oraz dwóch silosów. Obliczenia rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu wykonano zgodnie z metodyką zawartą w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

W celu zminimalizowania ilości zanieczyszczeń pyłowych w punkcie 3.15. postanowienia nakazano instalację na dwóch silosach zintegrowanych z wytwórnią betonu filtrów pyłowych oczyszczanych pneumatycznie.

Po szczegółowej analizie inwestycji w zakresie jej wpływu na powietrze atmosferyczne, w tym przedstawionego prognozowania rozprzestrzeniania się zanieczyszczeń do powietrza, wykazano, że działalność projektowanego przedsięwzięcia nie będzie uciążliwa po względem zanieczyszczenia powietrza – nie będzie powodować przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji poza terenem do którego inwestor posiada tytuł prawny, przy spełnieniu warunków wskazanych w punktach 3.9. oraz 3.12. do 3.16.

Na terenie przedsięwzięcia powstawać również będą ścieki bytowe, które odprowadzane będą do istniejącego zbiornika bezodpływowego – warunek wskazany w punkcie 2.3. Inwestor w przedłożonym Raplocie oświadczył, że eksploatacja przedsięwzięcia nie będzie powodowała powstawania ścieków przemysłowych.

Wody opadowe i roztopowe pochodzące z połaci dachowych – umownie czyste odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o pojemności nie mniejszej niż 50 m³, a następnie wykorzystywane do zasilania wężla betoniarskiego, nadmiar wód opadowych umownie czystych odprowadzany będzie do cieku dopływ z Brójc – warunek wskazany w punkcie 3.11. Z kolei wody z powierzchni utwardzonych odprowadzane będą do zbiornika bezodpływowego o pojemności nie mniejszej niż 200 m³ i wykorzystywane w procesie technologicznym produkcji betonu – warunek wskazany w punkcie 3.10.

Zastosowany sposób rozwiązania gospodarki wodno-ściekowej zapewni ochronę wód powierzchniowych i podziemnych.

W celu ochrony środowiska wodno-gruntowego w punkcie 3.6. postanowienia nałożono obowiązek utwardzenia placu do magazynowania odpadów. Boksy do magazynowania odpadów luzem i w big-bagach wyposażone będą w zadaszenia lub osłony – warunek wskazany w punkcie 3.7. postanowienia. Ponadto w punkcie 3.9. postanowienia nałożono obowiązek wyposażenia kontenerów i pojemników do magazynowania odpadów w zamknięcia lub osłony. Prócz tego miejsce magazynowania odpadów luzem i w big-bagach wykonane będą w sposób uniemożliwiający napływ wody do boksów oraz wypływaniem ewentualnych odcieków poza boks – warunek wskazany w punkcie 3.8.

Dodatkowo inwestor jest zobligowany do przestrzegania wymagań dotyczących właściwego magazynowania określonych przepisami prawa, m.in.: w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Na etapie eksploatacji oddziaływanie przedsięwzięcia na środowisko będzie wynikało z emisji hałasu ze: źródeł punktowych (hale w których prowadzone będzie przetwarzanie odpadów) oraz samochodów dostawczych transportujących odpady i wózków widłowych. Po szczegółowej analizie inwestycji w zakresie jej wpływu na klimat akustyczny, uznano, że działalność planowanego przedsięwzięcia, nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku w porze dnia na terenach podlegających ochronie akustycznej, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

Przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane w graniach obszarów wymagających specjalnej ochrony ze względu na występowanie gatunków roślin i zwierząt oraz ich siedlisk oraz siedlisk przyrodniczych objętych ochroną, w tym obszarach sieci Natura 2000 i nie będzie oddziaływać na gatunki i siedliska tam chronione oraz nie spowoduje fragmentacji obszarów. Najbliżej położonym obszarem objętym ochroną na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 1098, z późn. zm.), w stosunku do planowanej inwestycji jest obszar Natura 2000 Dolina Leniwej Obry PLH080001 oddalony o ok. 3 m od granic inwestycji.

Teren planowanego przedsięwzięcia położony jest w obszarze korytarza ekologicznego Lasy Wielkopolskie – Bory Zielonogórskie KPdC-21D. Realizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie będzie jednak wiązać się z zagrożeniem dla ciągłości ww. korytarza i nie będzie wpływać negatywnie na jego cele ochrony.

Planowana inwestycja znajduje się na obszarze Głównego Zbiornika Wód podziemnych (GZWP) nr 144 – Dolina Kopalna Wielkopolska. Ponadto inwestycja zlokalizowana jest na terenie Jednolitej Części Wód Podziemnych nr 69, której stan ilościowy i chemiczny oceniono jako dobry. Osiągnięcie celów środowiskowych oceniono jako niezagrażone. Ponadto, przedsięwzięcie zlokalizowane jest na terenie Jednolitych Części Wód Powierzchniowych o nazwie Gniła Obra do wypływu z jeziora Wojnowskiego Zachodniego z jeziorem Wojnowskim Wschodnim i jeziorem Rózańskimi RW60001715687 – jest to naturalna część wód, jej stan oceniono jako zły, a osiągnięcie celów środowiskowych jako niezagrażone.

Rodzaj przedsięwzięcia uzasadnia przyjęcie stanowiska, iż nie będzie ono miało wpływu na potencjalne zmiany klimatu. Nie będzie ono źródłem wprowadzania znaczących ilości gazów cieplarnianych ani nie zmniejszy obszarów zdolnych do magazynowania tego typu zanieczyszczeń. Ze względu na lokalizację na obszarach zagospodarowanych przez człowieka przedsięwzięcie nie będzie miało wpływu na zmniejszenie różnorodności biologicznej.

Ryzyko wystąpienia katastrofy naturalnej czy budowlanej, przy zaplanowanej technologii i zakresie prac budowlanych, ocenia się jako bardzo niskie.

Ze względu na lokalny charakter oddziaływania oraz lokalizację inwestycji w znacznej odległości od granic państwa, a także zakres oddziaływania ograniczony do granic działki objętej inwestycją, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko – punkt 4 postanowienia.

Ze względu na brak szczegółowych i jednoznacznych rozwiązań planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu zmniejszenie uciążliwości dla środowiska, w związku z planowanym przedsięwzięciem, stwierdzono konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy o ooŚ – punkt 5 postanowienia.

Mając na uwadze art. 248 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), w związku z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138) stwierdza się, że planowana inwestycja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, a tym bardziej do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Jednocześnie oddziaływanie projektowanego przedsięwzięcia nie obejmie swoim zasięgiem obiektów zabytkowych podlegających ochronie.

Ze względu na rodzaj inwestycji nie ma także podstaw do utworzenia obszaru ograniczonego użytkowania w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W związku z powyższym oraz w oparciu o cytowane na wstępie przepisy postanowiono jak w sentencji.

POUCZENIE

W świetle art. 77 ust. 7 ustawy ooś na niniejsze postanowienie nie przysługuje zażalenie. Natomiast, zgodnie z art. 142 Kpa, postanowienie to można zaskarżyć w odwołaniu od decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Informacja o wydaniu niniejszego postanowienia podlega ujawnieniu w publicznie dostępnym wykazie danych, zawierających informacje o środowisku „Ekoportal”, prowadzonym na podstawie art. 22 ustawy ooś.

podpisano bezpiecznym podpisem elektronicznym
weryfikowanym kwalifikowanym certyfikatem

Otrzymują:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Trzciel - ePUAP;
2. ad acta.